

**TEKNİK BİLGİ FORMU****KA65MG  
ÇİNKO YÜKLEMELİ ASTAR****TANIM**

<b>Ürün Tanımı</b>	Çinko yüklemeli, sentetik reçine esaslı, hava kurumalı antikorozyf boyadır. Metal sanayinin yüksek pas önleme gücüne ve sıcaklık direncine sahip astar talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir.
<b>Kullanım Alanı</b>	• Çelik yüzeylerin boyanmasında yüksek pas önleme gücü ve sıcaklık dayanımı gereken yerlerde sonkat olarak kullanılır.
<b>Karakteristik Özellikleri</b>	• Yüksek sıcaklık dayanımına sahiptir

**ÜRÜN ÖZELLİKLERİ**

<b>Renk</b>	Gri
<b>Parlaklık Düzeyi</b>	Mat
<b>Karışım Oranı</b>	Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır.
<b>Katı Madde (hacmen)</b>	%42±2
<b>Önerilen Kalınlıklar</b>	45±5 mikron kuru film
<b>Teorik Kaplama</b>	Yaklaşık 9.3 m <sup>2</sup> /L (45 mikron kuru film) Yaklaşık 3.5 m <sup>2</sup> /kg (45 mikron kuru film)
	Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için: %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için: %50 x Teorik kaplama alanı
<b>Uygulama Metodu</b>	Havalı sprey tabanca

**DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ**

<b>Depolama</b>	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 6 aydır.
<b>Uyarılar</b>	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

**TEKNİK BİLGİ FORMU****KA65MG  
ÇİNKO YÜKLEMELİ ASTAR****UYGULAMA BİLGİLERİ****Yüzey Hazırlama****Karbon çelik yüzey için;**

- Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1).
- İyi bir yapışma için yüzey pürüzlendirilmelidir.

**Uygulama Koşulları**

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır.

İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 10°C - 40°C'dir.

**Ürün Hazırlığı**

Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = KA65MG

-Baz kısmı mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır.

**Uygulama Yöntemi, 20°C**

Ekipman	Havalı Sprey
Tiner	TK0001/TF0001
Seyrelme oranı	Ağırlıkça %15'e kadar
Uygulama Viskozitesi	20±2 sn/DC 4/20°C
Meme basıncı	2-4 bar
Meme tipi	1.8-2.0 mm

**Kuruma Süreleri, %65 RH  
(45 mikron KFK için)**

Yüzey sıcaklığı	10°C	20°C	30°C
Dokunma Kuruma	30 dakika	10 dakika	5 dakika

**Ambalaj**

Baz (Bileşen A) = Miktar (L)  
20

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlanma Tarihi: 17/06/2022  
Referans No: TBF / KA65MG/ 00

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)